



Coletor de Dados Honeywell Dolphin 6100

O coletor de dados Honeywell Dolphin 6100 é confiável e de aspecto elegante, que oferece coleta avançada de dados e comunicação sem fio em tempo real, incluindo verificação/auditoria de preços, gerenciamento de estoque, atendimento ao cliente e merchandising.

www.bztech.com.br

Dolphin 6100

Coletor de dados

O Dolphin® 6100 da Honeywell é um coletor de dados confiável e de aspecto elegante, que oferece coleta avançada de dados e comunicação sem fio em tempo real para aplicações *in loco*, incluindo verificação/auditoria de preços, gerenciamento de estoque, atendimento ao cliente e merchandising.

Com design voltado para a ergonomia, esse coletor de dados portátil apresenta um leitor inclinado que permite que os usuários visualizem a tela enquanto realizam a leitura de um código de barras.

Apesar de sua parte externa cheia de estilo, o Dolphin 6100 foi projetado para suportar condições severas. Este dispositivo com certificação IP54 pode resistir à exposição a poeira, sujeira e respingos de água, bem como quedas acidentais de distâncias de até 1,2 metros. O Dolphin 6100 de alto desempenho tem resistência a 500 choques de 1 metro, ainda assim garantindo confiabilidade nos próximos anos de uso.

A conectividade sem fio integrada 802.11 b/g fornece aos usuários acesso de rede em tempo real a informações críticas. Uma bateria de longa duração diminui a necessidade de trocar a bateria durante um turno de oito horas, mesmo em ambientes sem fio e com alta frequência de leituras. Os protocolos de segurança avançada garantem a precisão e a segurança dos dados. Os usuários também podem realizar chamadas telefônicas usando a tecnologia Voz sobre IP (VoIP), eliminando a necessidade de carregar outros dispositivos.

Potencializado pela tecnologia Adaptus® Imaging Technology 5.0, o Dolphin 6100 fornece o mais abrangente conjunto de recursos avançados de captura de dados, incluindo leituras de códigos de barras lineares e em 2D, captura de imagem digital e captura inteligente de assinaturas, permitindo que os usuários aumentem a eficácia e aprimorem o atendimento ao cliente.

Desenvolvido para aplicações *in-loco*, o Dolphin 6100 fornece aos profissionais em campo as ferramentas necessárias para simplificar tarefas, aumentar a produtividade e maximizar a proteção dos seus investimentos.

Para maiores informações do produto Dolphin 6100 acesse o site www.honeywellaidc.com.br



Características

- **Utilitários de software poderosos:** Um abrangente conjunto de utilitários de software intuitivos simplifica a configuração, o desenvolvimento de aplicativos e o gerenciamento remoto do dispositivo.
- **Coleta de dados versátil e de alto desempenho:** O Adaptus Imaging Technology 5.0 lê códigos de barra lineares e em 2D, captura imagens digitais e permite a captura de assinatura eletrônica, possibilitando que os profissionais façam mais com um único dispositivo.
- **Projetado para confiabilidade:** Criado para uso em ambientes industriais leves *in-loco*.
- **Design elegante e de fácil utilização:** Dispositivo ultraleve, oferece entrada intuitiva de dados e confortável uso com apenas uma mão, em design elegante.
- **Comunicação sem fio em tempo real:** A avançada tecnologia integrada 802.11 b/g oferece acesso de rede em tempo real a informações críticas e tem suporte a padrões avançados de segurança sem fio.
- **Microsoft® Windows CE 5.0 com processador PXA300** Combina um microprocessador novo, líder de mercado com uma plataforma poderosa, conhecida e de fácil utilização.

Especificações Técnicas do Dolphin 6100

Especificações Mecânicas e Ambientais

Dimensões	175 mm x 66 mm x 26,8 mm (6,8
Peso	250 g (incluindo a bateria)
Temperatura de Operação	de -10°C a 50°C (de 14°F a 122°F)
Temperatura de Armazenamento	de -20°C a 70°C (de -4°F a 158°F)
Umidade	95% de umidade, não condensada
Queda	Suporta várias quedas de 1,2 m em concreto, em qualquer angulo e na faixa de temperatura de operação
Resistência a Choques	500 choques de 1 m (1.000 quedas)
Vedação Ambiental	IP54
Descarga Eletrostática (ESD)	±8 kV contato; ±15 kV ar

Arquitetura do Sistema

Processador	Marvell XScale PXA300 624 MHz
Sistema Operacional	Microsoft® Windows CE 5.0
Memória	128 MB RAM X 128 MB Flash
Tela	LCD de 65 mil cores com matriz ativa, transmissivo, 2,8 pol., iluminação traseira, QVGA (240 x 320)
Teclado	Teclado alfa-numérico de 28 teclas; possui teclas com iluminação de fundo
Áudio	Microfone e alto-falante incorporados, entrada para fone de ouvido
Interface de Comunicação	Comunicação USB 1.1 ou RS 232 (11 Kbps) através da base
Comunicação de Voz	Voz sobre IP e Push-to-Talk
Ambiente de Desenvolvimento	Honeywell SDK para Windows® CE 5.0
Software Aplicativo	Honeywell Powertools® e Demos
Software de Terceiros	SOTI MobiControl (gerenciamento remoto de dispositivos), Naurtech CETerm™ Terminal Emulation (TNVT, 3270, 5250), e ITScriptNet™
Slot de Expansão	Cartão Micro SD de até 4 GB e suporte SDIO acessível ao usuário
Bateria	Padrão de Fábrica: Íon de lítio, 3,7 V, 2200 mAh; opção com carga estendida: Íon de lítio, 3,7 V, 3300 mAh (inclui capa para bateria estendida)
Horas Esperadas de Operação	Mais de 8 horas (com leitura e transmissão contínua)*
Tempo Esperado de Carregamento	Menos de 4 horas
Recursos do Leitor	Leitor 2D 5300SR com tecnologia Adaptus e apontador a laser
Capacidade de Decodificação	Decodifica todos os códigos padrão 1D, 2D, postal e simbologias
Garantia	1 ano para terminais e periféricos

Wireless Connectivity

WLAN	802.11 b/g (11 Mbps/54 Mbps) de modo dual com antena interna
Segurança WLAN	WEP, 802.1x, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, WPA v2.0, PEAP, CCx4 (pendente)
WPAN	Bluetooth® Classe II (10 m) v2.0 Enhanced Data Rate (EDR) com antena integrada. Com certificação BQB

Microsoft, Windows e o logotipo do Windows são marcas comerciais registradas ou marcas comerciais da Microsoft Corporation. Intel é marca comercial registrada da Intel Corporation. As marcas comerciais Bluetooth são de propriedade da Bluetooth SIG, Inc. dos EUA e licenciadas para a Honeywell International Inc. Os produtos Dolphin não têm afiliação com as baterias/carregadores de marca Honeywell, os quais são distribuídos exclusivamente pela Global Technology Systems, sob acordo de licença.

*para pacote de bateria padrão. A vida útil da bateria varia de acordo com a aplicação e o uso.



Para mais informações, acesse:

www.honeywellaidc.com.br

Honeywell Scanning & Mobility

Rua da Paz, 2059 - Chácara Santo Antônio

CEP 04713-002 - São Paulo - SP

55 11 5185-8222

www.honeywell.com

Honeywell

6100-DS Rev A 07/10
© 2010 Honeywell International Inc.